|  |
| --- |
| **Р Е П У Б Л И К А Б Ъ Л Г А Р И Я**  **МИНИСТЕРСТВО НА ОКОЛНАТА СРЕДА И ВОДИТЕ**  **МИНИСТЕРСТВО НА ИКОНОМИКАТА**  **МИНИСТЕРСТВО НА ТРАНСПОРТА, ИНФОРМАЦИОННИТЕ ТЕХНОЛОГИИ И СЪОБЩЕНИЯТА**  **МИНИСТЕРСТВО НА РЕГИОНАЛНОТО РАЗВИТИЕ И БЛАГОУСТРОЙСТВОТО**  **МИНИСТЕРСТВО НА ЗДРАВЕОПАЗВАНЕТО**  **Наредба за изменение и допълнение на На­редба № 16 от 12 август 1999 г. за ограничаване емисиите на летливи органични съединения при съхранение, товарене или разтоварване и превоз на бензини**  (обн., ДВ, бр. 75 от 1999 г.; изм., бр. 9 от 2008 г. изм. и доп. бр.33 от 2012г., бр.14 от 2014г., бр.45 от 2016г., бр.12 от 2018г., бр.7 от 2019г.)  **§ 1.** Член 4 се отменя.  **§ 2.** Член 6 се изменя така:  „Чл. 6. Всички терминали с инсталации за товарене или разтоварване на автоцистерни се оборудват само с площадки за дънно пълнене, които отговарят на техническите изисквания, посочени в приложение № 3.“  **§ 3.** Член 7 се отменя.  **§ 4.** В чл. 8, ал. 2 думите „периодични проверки и изпитания“ се заменят с „периодични прегледи и проверки“.  **§ 5.** Член 10 се отменя.  **§ 6.** В чл. 11 се правят следните изменения:  1. Точка 1 се изменя така:  „1. подвижни цистерни, пуснати в експлоатация;“.  2. В т. 2 думите „които са регистрирани“ се заменят с „пуснати в експлоатация“.  **§ 7.** Заглавието на глава пета се изменя така:  „Глава пета  ЗАРЕЖДАНЕ НА ИНСТАЛАЦИИ ЗА СЪХРАНЕНИЕ В БЕНЗИНОСТАНЦИИТЕ И ЗАРЕЖДАНЕ НА МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА НА БЕНЗИНОСТАНЦИИТЕ“.  **§ 8.** Член 13 се отменя.  **§ 9.** В чл. 16 думите „Министерството на транспорта“ се заменят с „Министерството на транспорта, информационните технологии и съобщенията“, а думата „пътни“ се заменя с „автоцистерни“.  **§ 10.** В § 1 от допълнителните разпоредби се правят следните изменения и допълнения:  1. Точка 2 се изменя така:  „2. „бензинови пари“ са всички газообразни съединения, получавани в резултат на изпарението на бензин;“  2. В т. 3 след думата „терминали“ се добавя „или бензиностанции“;  3. Точки 7 – 10 се изменят така:  „7. „съществуваща бензиностанция“ е бензиностанция, която е въведена в експлоатация или е започнало производство по одобряване на инвестиционни проекти, има действащо разрешение за строеж или има одобрени инвестиционни проекти, които не са изгубили правното си действие преди 1 януари 2012 г.; за започнато производство по одобряване на инвестиционен проект се счита датата на внасяне на инвестиционния проект за одобряване от компетентния орган;  8. „нова бензиностанция“ е бензиностанция, която е въведена в експлоатация или е започнало производство по одобряване на инвестиционни проекти, има действащо разрешение за строеж или има одобрени инвестиционни проекти, които не са изгубили правното си действие на или след 1 януари 2012 г.;  9. „нова подвижна цистерна“ е всяка подвижна цистерна, пусната в експлоатация след датата на влизане в сила на тази наредба;  10. „производителност на терминал“ е най-голямото годишно количество бензин през 1997, 1998 и 1999 г., разтоварено от определена инсталация за съхранение в рамките на съответния терминал, който е въведен в експлоатация преди 25.05.2000 г.;“  4. Създават се т. 16 – 20:  „16. „система, съответстваща на Етап II на улавянето на бензиновите пари“ е оборудване, предназначено за улавянето на бензиновите пари от резервоара за гориво на моторно превозно средство по време на зареждането в бензиностанция и което прехвърля тези бензинови пари в резервоар на бензиностанцията или ги връща към бензиноколонката за нова продажба;  17. „ефективност на улавянето на бензиновите пари“ е количеството бензинови пари, уловени от системата, съответстваща на Етап II на УБП, отнесено към количеството бензинови пари, които биха били изпуснати в атмосферата при липсата на такава система, и изразено в проценти;  18. „съотношение пари/бензин“ е съотношението при атмосферно налягане между обема на бензиновите пари, преминаващи през системата, съответстваща на Етап II на УБП, и обема на подавания за зареждане бензин;  19. „производителност на бензиностанция“ е общото годишно количество бензин, разтоварено от подвижни цистерни (контейнери) в бензиностанцията;  20. „основен ремонт“ на системата за зареждане с гориво е значително изменение или подновяване на инфраструктурата на бензиностанцията, особено на резервоарите и тръбите.“  **§ 11.** В приложение № 2 към чл. 5, ал. 1 се правят следните изменения:  1. В т. 1 думите „в съответствие със съответните срокове по чл. 7, ал. 1“ се заличават.  2. В т. 2 думите „35 г/куб. м“ се заменят с „10 г/куб. м, включително метан“.  3. В т. 6 думите „а към всички останали инсталации в действащите терминали, в съответствие със сроковете по чл. 7, ал. 1“ се заличават.  **§ 12.** В заглавието на приложение № 3 към чл. 6 думите „и чл. 7, ал. 2“ се заличават.  **§ 13.** Създава се приложение № 6 към чл. 14г, ал. 3:  „Приложение № 6 към чл. 14г, ал. 3  В окръжността се изписва текст „Съответства на Етап ІІ на УБП“ и отдолу се поставя датата, когато е констатирано съответствието     „    **Заключителна разпоредба**  **§ 14.** Наредбата влиза в сила от деня на обнародването й в „Държавен вестник“.  Министър на околната среда и водите: **Нено Димов**  Министър на икономиката:  **Емил Караниколов**  Министър на транспорта, информационните технологии и съобщенията: **Росен Желязков**  Министър на регионалното развитие и благоустройството: **Петя Аврамова**  Министър на здравеопазването: **Кирил Ананиев** |
|  |
|  |